

Aluminium P40

v.02-09-2019

Charakterystyka:

Drobnoziarnista szpachla wypełniająca z płytkami aluminium. Charakteryzuje się szczególną łatwością modelowania w cienkich warstwach i łatwością obróbki wysokimi granulacjami materiałów ściernych począwszy od P150. Szpachla posiada wysoką odpornością na podwyższoną temperaturę i obciążenia mechaniczne. Możliwość stosowania wysokich granulacji materiałów ściernych (szlif zgrubny P150) oraz dostosowana twardość szpachli do powłok lakierowych eliminuje tworzenie się przejść pomiędzy szpachlą a naprawianą powierzchnią. Do wypełniania nierówności na powierzchniach stalowych narażonych na podwyższoną temperaturę oraz obciążenia mechaniczne (np. drgania). Przeznaczona do obróbki ręcznej i maszynowej materiałami ściernymi na sucho. Daje się łatwo modelować, bardzo miękka w obróbce szlifierskiej. Nie zakleja materiału ściernego podczas szlifu. Posiada bardzo dobrą przyczepność do podłoża, służy między innymi do wzmacniania powierzchni osłabionej po naprawie blacharskiej, zwiększając wytrzymałość mechaniczną naprawianego elementu. Nie wymaga zastosowania szpachli wykończeniowej.

Sposób użycia:

Naprawiane podłoże musi być czyste, suche, odtłuszczone i zmatowane. Masę szpachlową dokładnie wymieszać z utwardzaczem w ilości 2-3% wagowo, następnie nakładać na podłoże przez ok. 5 min. w 20°C - wyższa temperatura skraca czas życia produktu i przyspiesza proces utwardzania.

UWAGA: Przedawkowanie utwardzacza może powodować przebarwienie lakieru nawierzchniowego. Nie zaleca się stosowania produktu w temperaturze poniżej 15°C.

Dane techniczne:

Zawartość LZO (w produkcie gotowym do użycia): <250 g/l

Dopuszczalne LZO: 250 g/l

Termin ważności: 12 miesięcy

Gęstość: 1,78 g/cm³

Kolor: metaliczny



Czyszczenie



Dozowanie utwardzacza

Szpachla	100 g
Utwardzacz	2-3 g



Czas wypełniania

3 - 5 min.



Schnięcie

16 - 30 min.



Szlifowanie ręczne – na sucho

P150 - P320



Szlifowanie maszynowe – na sucho

P150 - P320



Przechowywać w chłodnym miejscu