

5:1 HS Filler Effect F12

v.04-10.2019

CHARAKTERYSTYKA:

Dwuskładnikowy podkład akrylowy o właściwościach wypełniających i przyczepności do szpachlówek poliestrowych oraz starych powłok lakierniczych. Łatwy w aplikacji i obróbce ścierniej. Nie jest rekomendowany na niezabezpieczone powierzchnie stalowe.

SPOSÓB UŻYCIA:

Naprawiane podłoże musi być czyste, suche, zmatowione i odfuszczone. Mieszkankę A+B odmierzyć objętościowo: 5 części objętościowych podkładu (A) i 1 część objętościową utwardzacza (B), a następnie dokładnie wymieszać. W razie potrzeby można zastosować rozcieńczalnik do wyrobów akrylowych (C) w ilości do 10% obj. na składnik A. Nakładać pistoletem natryskowym (dysza 1,6 - 1,8 mm) w 1 - 3 warstwach z 8 minutową przerwą na odparowanie rozpuszczalników przed aplikacją kolejnej warstwy.

DANE TECHNICZNE:

Zawartość LZO w produkcie gotowym do użycia: max. 540 g/l Dopuszczalne LZO: 540 g/l


Podkład F12

Termin ważności: 18 miesięcy Gęstość (20°C): 1,48 – 1,54 g/cm³ Kolor: szary


Utwardzacz FH17

Termin ważności: 12 miesięcy Gęstość (20°C): 0,99 – 1,01 g/cm³ Kolor: bezbarwny



PROPORCJE MIESZANIA

	-	objętościowo	wagowo
	Podkład (A)	5	100
	Utwardzacz (B)	1	13,1
	Rozcieńczalnik (C)	0 - 10% obj. na składnik A	0 - 5,8% wag. na składnik A

LEPKOŚĆ DO NATRYSKU




	Kubek DIN 4mm (20°C)	22 - 27 s
---	----------------------	-----------

APLIKACJA

	Pistolet zasilany grawitacyjnie	dysza		ciśnienie	
		1,6 - 1,8 mm		ciśnienie robocze wg zaleceń producenta pistoletu	
	Aplikacja	liczba warstw	czas odparowania	grubość warstwy	grubość powłoki
		1 - 3	8 min	40 - 50 µm	40 - 150 µm
Zalecane warunki aplikacji		temperatura 18 - 22°C, wilgotność 40 - 60%			
Wydajność teoretyczna		12,5 - 13,5 m ² /l (przy grubości warstwy 50 µm)			
Czas życia (20°C)		do 1 h			

5:1 HS Filler Effect

F12

SCHNIĘCIE			
	Temperatura obiektu	60°C	20°C
	Czas schnięcia	30 - 35 min	5 - 6 h
	Suszenie IR	Krótka i średnia fala: 7 - 15 min Przestrzegać zaleceń producenta lampy IR. Zachować czasy odparowania przed suszeniem.	
	Szlifowanie na sucho	P400 - P600	
	Szlifowanie na mokro	P800 - P1000	

UWAGI:

Doprowadzić produkt do zalecanej temperatury aplikacji w sposób niewymuszony (unikając gwałtownego ogrzewania/schładzania). Temperatura produktu, obiektu i otoczenia powinny wynosić ok. 20°C.

WARUNKI PRZECHOWYWANIA I TRANSPORTU:

Chronić przed mrozem, ciepłem, światłem słonecznym i wilgocią. Przechowywać szczelnie zamknięte w suchym, chłodnym miejscu.

Zalecana temperatura przechowywania: +10 do +30°C.